

# Gebrauchsinformation

Liebe Patientin, lieber Patient!

Bitte lesen Sie folgende Gebrauchsinformation aufmerksam, weil sie wichtige Informationen darüber enthält, was Sie bei der Anwendung dieses Arzneimittels beachten sollten. Wenden Sie sich bei Fragen bitte an Ihren Arzt, Heilpraktiker oder Apotheker.

## NEUREG spag. Peka Mischung / Homöopathisches Arzneimittel

**Zusammensetzung:** 10g (=9,8ml) enthalten: Arzneilich wirksame Bestandteile

Argentum nitricum Dil. D6 [ab D4 mit Ethanol 15% (m/m)]	0,20 g
Cinchona pubescens spag. Peka Dil. D4 (HAB, V. 47b) (= China)	0,28 g
Conium maculatum Dil. D4 [D4 mit Ethanol 15% (m/m)]	0,24 g
Strychnos nux-vomica spag. Peka Dil. D4 (HAB, V. 47b) (= Nux vomica)	0,24 g
Delphinium staphisagria spag. Peka Dil. D6 (HAB, V. 47b) (= Staphisagria)	0,24 g
Piper methysticum (HAB 34) Dil. D8 [HAB, V. 4a, ab D4 mit Ethanol 15% m/m]	0,32 g
Avena sativa Ø	0,24 g
Panax ginseng Ø	0,24 g
sonstiger Bestandteil: Likörwein	8,00 g

Enthält 19 Vol.-% Alkohol.

1 g entspricht 32 Tropfen.

### Darreichungsform und Packungsgröße:

Originalpackung mit 150 ml Mischung. (unverkäufliches Muster mit 60 ml Mischung).

### Name und Anschrift des pharmazeutischen Unternehmens und Herstellers:

PEKANA®-Naturheilmittel GmbH · Raiffeisenstrasse 15 · D-88353 Kisslegg  
Telefon 0 75 63/9 11 60 · Telefax 0 75 63/28 62 email: info@pekana.com · www.pekana.com

Registriertes homöopathisches Arzneimittel, daher ohne Angabe einer therapeutischen Indikation.

Bei während der Anwendung des Arzneimittels fortdauernden Krankheitssymptomen ist medizinischer Rat einzuholen.

**Gegenanzeigen:** Chininüberempfindlichkeit.


**Vorsichtsmaßnahmen:** Zur Anwendung dieses Arzneimittels bei Kindern liegen keine ausreichend dokumentierten Erfahrungen vor. Es soll deshalb bei Kindern unter 12 Jahren nicht angewendet werden.

Da keine ausreichend dokumentierten Erfahrungen zur Anwendung in der Schwangerschaft und Stillzeit vorliegen, sollte das Arzneimittel nur nach Rücksprache mit dem Arzt angewendet werden.

Diese Arzneimittel enthält Sucrose. Bitte nehmen Sie *NEUREG spag. Peka* daher erst nach Rücksprache mit Ihrem Arzt, wenn Ihnen bekannt ist, dass Sie unter Zuckerunverträglichkeit leiden.

**Hinweis für Diabetiker:** 1 BE entspricht 129 ml.

**Wechselwirkungen:** Allgemeiner Hinweis: Die Wirkung eines homöopathischen Arzneimittels kann durch allgemein schädigende Faktoren in der Lebensweise und durch Reiz- und Genussmittel ungünstig beeinflusst werden. Falls Sie sonstige Arzneimittel einnehmen, fragen Sie Ihren Arzt.



**Dosierung, Dauer und Art der Anwendung:** *Wieviel sollten Sie von NEUREG spag. Peka einnehmen und wie oft?* Soweit nicht anders verordnet: Bei akuten Zuständen alle halbe bis ganze Stunde, höchstens 6 mal täglich je 5 Tropfen in etwas Wasser einnehmen. Eine über eine Woche hinausgehende Einnahme sollte nur nach Rücksprache mit einem homöopathisch erfahrenen Therapeuten erfolgen.

Bei chronischen Verlaufsformen 1-3 mal täglich je 5 Tropfen in etwas Wasser einnehmen. Bei Besserung der Beschwerden ist die Häufigkeit der Einnahme zu reduzieren.

5 Tropfen enthalten 0,01 g Alkohol.

*Wie lange sollten Sie NEUREG spag. Peka einnehmen?* Auch homöopathische Arzneimittel sollten ohne ärztlichen Rat nicht über längere Zeit eingenommen werden.


**Nebenwirkungen:** In seltenen Fällen können nach Einnahme von chininhaltigen Arzneimitteln Überempfindlichkeitsreaktionen wie Hautallergien oder Fieber auftreten. In diesen Fällen ist ein Arzt aufzusuchen. Hinweis: Eine Sensibilisierung gegen Chinin oder Chinidin ist möglich. Bei der Einnahme eines homöopathischen Arzneimittels können sich die vorhandenen Beschwerden vorübergehend verschlimmern (Erstverschlimmerung). In diesem Fall sollten Sie das Arzneimittel absetzen und Ihren Arzt befragen.

Wenn Sie Nebenwirkungen beobachten, die nicht in der Gebrauchsinformation aufgeführt sind, teilen Sie diese bitte Ihrem Arzt oder Apotheker mit.

**Hinweis und Angabe zur Haltbarkeit des Arzneimittels:** Das Verfalldatum dieser Packung ist auf der Faltschachtel und dem Flaschenetikett aufgedruckt. Das Arzneimittel sollte nach Ablauf des Verfalldatums nicht mehr angewendet werden.

**Nicht über 25 °C aufbewahren!**

Stand der Information / Datum der Fassung der Packungsbeilage: September 2005



Das Arzneimittel ist für Kinder unzugänglich aufzubewahren!

apothekenpflichtig

Reg.-Nr.: 2522509.00.00

Liebe Patientin, lieber Patient,

Wir sind ein mittelständisches Familienunternehmen mit Sitz in Kisslegg im Allgäu. Seit 1980 werden hier homöopathisch-spagyrische Arzneispezialitäten hergestellt und vertrieben.

Die Produktion erfolgt nach einem international gültigen Standard (Good Manufacturing Practice).

Die unabhängige Expertenkommission für homöopathische Arzneimittel (Kommission D) beim Bundesinstitut für Arzneimittel hat zum Schutze des Patienten in der Selbstmedikation eine allgemeine Richtlinie zur Dosierung von homöopathischen Arzneimitteln erlassen. Damit hat sich auch die Dosierungsanleitung bei dem vorliegenden Arzneimittel geändert. Bitte beachten Sie, dass die Therapiefreiheit eines behandelnden Arztes oder Heilpraktikers durch die Formulierung „Soweit nicht anders verordnet“ nicht eingeschränkt wird. Eine individuelle, auf Ihren Krankheitsverlauf abgestimmte Dosierung ist somit möglich.

